

Helio industrial



1. DESCRIPCIÓN:

Gas monoatómico, incoloro, insípido y sin olor, es un gas noble. Es bastante más ligero que el aire. Puede ser licuado bajo condiciones extremas de presión y temperatura.

No es tóxico y es químicamente inerte. No es inflamable y no presenta peligro de combustión. Sin embargo, es asfixiante por desplazar el oxígeno del aire ambiental.

2. APLICACIONES:

Llenado de globos de observación.

Refrigerante de reactores nucleares, ya que transfiere calor, no reacciona químicamente y no se vuelve radiactivo.

Presurizado del combustible líquido de los cohetes.

Atmósfera para crecimiento de cristales de silicio y germanio y en la producción de titanio y circonio.

Aplicaciones criogénicas.

Gas inerte en soldadura de arco.

Gas de túneles de viento supersónicos.

3. ESPECIFICACIONES:

Producto	Referencia	Nombre Criogas	QVL ¹	Pureza (v/v)%	Impurezas, ppm (v/v)	Válvula CGA
					Otros	
Helio	CGA-G-9.1-2014	Helio industrial 4.5	H	97.50%	Flotabilidad	580 /718

1) QVL = Nivel de verificación de calidad, por sus siglas en inglés