



1. DESCRIPCIÓN:

Es una serie de mezclas especializadas en soldadura, permite realizar un trabajo impecable y rápido. Mejora la comodidad, disminuye el humo, optimiza el uso de gas, evita re TRABAJAR piezas y, sobre todo, mejora la calidad y presentación.

El gas protector dentro de la soldadura tiene la tarea de impedir que la atmósfera externa compuesta por el aire tenga contacto con el metal fundido para que la unión esté libre de defectos estructurales y estéticos, como el encapsulado de escoria, porosidad, formación de óxidos y nitruros.

La adición de helio y CO₂ aumenta la entrada de calor, incrementando la mojabilidad y fluidez. Las gotas aparecen más planas y amplias. Reduce la porosidad.

2. APLICACIONES:

MIG (GMAW)
 Aceros galvanizados
 Aceros inoxidables
 Aceros de baja aleación
 Aceros al carbono

3. ESPECIFICACIONES:

Producto	Referencia	Nombre Criogas	Impurezas, ppm (v/v)									Válvula CGA
			N ₂	O ₂	CO	CO ₂	TH C	H ₂	He	Ar	Otros	
Mezcla Ar/He/CO ₂	ISO 14175:2008 (E)	Crioblend® AHeC	-	-	-	1-5 %	-	-	10-40%	-	Balance argón	580
			-	-	-	6-15%	-	-	10-40%	-	Balance argón	580

- 1) Concentraciones 1-5 % tienen un valor de tolerancia + 0.5 % absoluto.
- 2) Concentraciones > 5 % tienen una tolerancia + 10% del valor nominal.