



1. DESCRIPCIÓN:

Es una serie de mezclas especializadas en soldadura, permite realizar un trabajo impecable y rápido. Mejora la comodidad, disminuye el humo, optimiza el uso de gas, evita re TRABAJAR piezas y, sobre todo, mejora la calidad y presentación.

El gas protector dentro de la soldadura tiene la tarea de impedir que la atmósfera externa compuesta por el aire tenga contacto con el metal fundido para que la unión esté libre de defectos estructurales y estéticos, como el encapsulado de escoria, porosidad, formación de óxidos y nitruros.

Mejora la fluidez, reduce la tensión superficial del metal.
Incrementa la temperatura, la velocidad de goteo y la tasa de deposición.
Mejora la profundidad de la fusión y aporta mayor oxidación.

2. APLICACIONES:

- MIG (GMAW)
- Aceros inoxidables
- Aceros al carbono
- Aceros de baja aleación

3. ESPECIFICACIONES:

Producto	Referencia	Nombre Criogas	Impurezas, ppm (v/v)									Válvula CGA	
			N ₂	O ₂	CO	CO ₂	THC	H ₂	He	Ar	Otros		
Mezcla O ₂ /Ar	ISO 14175:2008 (E)	Crioblend® AO	-	1-5 %	-	-	-	-	-	-	-	Balance argón	580
			-	6 - 8 %	-	-	-	-	-	-	-	Balance argón	580

- 1) Concentraciones 1-5 % tienen un valor de tolerancia + 0.5 % absoluto.
- 2) Concentraciones > 5 % tienen una tolerancia + 10% del valor nominal.