



### 1. DESCRIPCIÓN:

Es una serie de mezclas especializadas en soldadura, permite realizar un trabajo impecable y rápido. Mejora la comodidad, disminuye el humo, optimiza el uso de gas, evita re TRABAJAR piezas y, sobre todo, mejora la calidad y presentación.

El gas protector dentro de la soldadura tiene la tarea de impedir que la atmósfera externa compuesta por el aire tenga contacto con el metal fundido para que la unión esté libre de defectos estructurales y estéticos, como el encapsulado de escoria, porosidad, formación de óxidos y nitruros.

Mayor entrada de calor, velocidad de transferencia y amplitud de la fusión.  
Mejor apariencia de las gotas y perfil de soldadura más amplio.  
Mayor mojabilidad del charco.

### 2. APLICACIONES:

MIG (GMAW)  
TIG (GTAW)  
Metales no ferrosos  
Aceros inoxidables

### 3. ESPECIFICACIONES:

Producto	Referencia	Nombre Criogas	Impurezas, ppm (v/v)								Válvula CGA	
			N <sub>2</sub>	O <sub>2</sub>	CO	CO <sub>2</sub>	THC	H <sub>2</sub>	He	Ar		Otros
Mezcla Ar/H <sub>2</sub>	ISO 14175:2008 (E)	Crioblend® AH	-	-	-	-	-	1-5 %	-	-	Balance argón	350
			-	-	-	-	-	5-10 %	-	-	Balance argón	350

- 1) Concentraciones 1-5 % tienen un valor de tolerancia + 0.5 % absoluto.
- 2) Concentraciones > 5 % tienen una tolerancia + 10% del valor nominal.