



1. DESCRIPCIÓN:

Es una serie de mezclas especializadas en soldadura, permite realizar un trabajo impecable y rápido. Mejora la comodidad, disminuye el humo, optimiza el uso de gas, evita re TRABAJAR piezas y, sobre todo, mejora la calidad y presentación.

El gas protector dentro de la soldadura tiene la tarea de impedir que la atmósfera externa compuesta por el aire tenga contacto con el metal fundido para que la unión esté libre de defectos estructurales y estéticos, como el encapsulado de escoria, porosidad, formación de óxidos y nitruros.

Recomendado para metales donde se requiere mayor amplitud de la fusión. Mejora la apariencia de las gotas. Proporciona estabilidad y penetración.

2. APLICACIONES:

MIG (GMAW)

TIG (GTAW)

Aluminio

Metales no ferrosos

3. ESPECIFICACIONES:

Producto	Referencia	Nombre Criogas	Impurezas, ppm (v/v)									Válvula CGA
			N ₂	O ₂	CO	CO ₂	THC	H ₂	He	Ar	Otros	
Mezcla He/ Ar	ISO 14175:2008 (E)	Crioblend® AHe	-	-	-	-	-	-	10-50 %	-	Balance argón	580

- 1) Concentraciones 1-5 % tienen un valor de tolerancia + 0.5 % absoluto.
- 2) Concentraciones > 5 % tienen una tolerancia + 10% del valor nominal.