



1. DESCRIPCIÓN:

Es una serie de mezclas especializadas en soldadura, permite realizar un trabajo impecable y rápido. Mejora la comodidad, disminuye el humo, optimiza el uso de gas, evita retrabajar piezas y, sobre todo, mejora la calidad y presentación.

El gas protector dentro de la soldadura tiene la tarea de impedir que la atmósfera externa compuesta por el aire tenga contacto con el metal fundido para que la unión esté libre de defectos estructurales y estéticos, como el encapsulado de escoria, porosidad, formación de óxidos y nitruros.

Mejora la mojabilidad del cordón, fluidez y estabilidad del arco.
La alta conductividad térmica del CO₂ incrementa la amplitud de la fusión.

2. APLICACIONES:

MIG (GMAW)
FCAW (alambre tubular)
Acero al carbono
Aceros de baja aleación
Aceros inoxidables

3. ESPECIFICACIONES:

Producto	Referencia	Nombre Criogas	Impurezas, ppm (v/v)								Válvula CGA	
			N ₂	O ₂	CO	CO ₂	THC	H ₂	He	Ar		Otros
Mezcla CO ₂ /Ar	ISO 14175:2008 (E)	Crioblend® AC	-	-	-	1-5 %	-		-	-	Balance argón	580
			-	-	-	6-50 %	-		-	-	Balance argón	580

- 1) Concentraciones 1-5 % tienen un valor de tolerancia + 0.5 % absoluto.
- 2) Concentraciones > 5 % tienen una tolerancia + 10% del valor nominal.